

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер филиала

«Сургутская ГРЭС-2»

ОАО «Е.ОН Россия»

Скосарь И.И.

«___» _____ 2015 г.

**Технические требования
на поставку поверочных газовых смесей в
2016 году**

1. Наименование: поверочные газовые смеси.

2. Технические характеристики: наличие поверочных газовых смесей (ПГС) является обязательным условием работы приборов газового анализа при контроле поступающего на предприятие газообразного топлива, определении безопасных условий труда при ремонтных и эксплуатационных работах. Поставляемые ПГС должны соответствовать обозначенным НТД и иметь указанные в данном техническом требовании характеристики (концентрацию, квалификацию, объем баллона), в соответствии с инструкцией (руководством) по эксплуатации и поверке (калибровке) приборов газового контроля.

3. Основные технические требования:

3.1. Поставщик должен быть производителем ПГС и в обязательном порядке предоставить следующие документы:

3.1.1 Перечень ГСО состава газовых смесей 1 разряда, допущенных к выпуску с расшифровкой компонентов, аттестованных значений СО и указанием метрологических характеристик и СИ для аттестации ГСО (свидетельство о госповерке СИ).

3.1.2 ПГС должны проходить аттестацию на рабочих эталонах, имеющие действующее свидетельство о Государственной поверке на первичном эталоне, выданное ГУП ВНИИМ имени Д.И.Менделеева. ПГС должны соответствовать ТУ-2114-001-72689906-2014

3.1.3 Свидетельство о регистрации разрядного рабочего эталона 1 разряда (внесении в Реестр разрядных РЭ в соответствии с поверочной схемой по ГОСТ 8.578-2002):

3.1.3.1 объемной доли и массовой концентрации компонентов в газовых смесях;

3.1.3.2 единицы молярной доли компонентов природного газа.

3.1.4. Сертификат ISO 9001:2008

3.1.5. Смесь должна быть изготовлена в месяц поставки.

3.2. СО должны поставляться в баллонах из Алюминиевых сплавов по ГОСТ 4784, либо Нержавеющей стали 12х18Н10Т, 03Х17Н14М2, 03Х17Н14М3 по ГОСТ 5632 в том числе композиционные баллоны с лейнером из нержавеющей стали объемом 1 дм³.

На корпусе каждого окрашенного баллона в средней части должен быть изображен специальный знак с нанесением надписи «ПГС» (поверочная газовая смесь). На цилиндрической части баллона по всей окружности должны быть нанесены отличительные полосы. Число и цвет полос определяется свойствами газовой смеси.

3.3. Давление СО в баллонах, поступающих на переаттестацию от заказчика должно быть не менее 1,0 Мпа, кроме тех типов СО, где начальное давление менее 1,0 Мпа.

3.4. В комплект поставки СО должны входить : баллон с газовой смесью, паспорт СО, этикетка на СО, заглушка для штуцера вентиля (металлическая), колпак для транспортировки баллона. Паспорт на СО должен вкладываться в полиэтиленовый пакет и прикрепляться к вентилю баллона или выдаваться на руки потребителю.

3.5. Многокомпонентные смеси должны быть приготовлены искусственно и соответствовать с допустимой неопределенностью компонентному составу природного газа. В связи с неоднородностью газообразного топлива Поставщик должен произвести забор газа из трубопровода Заказчика, аттестовать газообразное топливо и изготовить ИПГ (имитатор природного газа) близкий по компонентному составу к газообразному топливу и с

соответствующими документами (паспорт на ПГС и свидетельство) направить в адрес Заказчика в течение 10 дней.

4. Срок поставки: Поставка согласно графика, указанного в Спецификации №1, что связано с непрерывным процессом по обеспечению газового контроля на блоках.

5. Требования к приемке: Приемка товара производится согласно графика поставок по квалификации, ГОСТ или ТУ, сертификата качества на данный продукт. Давление в баллонах должно соответствовать ТУ-2114-001-72689906-2014. В случае несоответствия Поставщик обязан произвести замену баллона с ПГС в течение 3(трех) рабочих дней.(см. п. 4)

6. Перечень документации: Поставщик обязан иметь пакет документов согласно требований п.3.1. Обязателен паспорт на ПГС.

7. Требования к Поставщику:

7.1.Поставщик обязан гарантировать поставку качественной продукции пригодной для эксплуатационных нужд и с соответствующей документацией, подтверждающей качество ПГС

7.2. Отпуск поверочных газовых смесей производится в баллоны Поставщика.

7.3.Поставщик должен обеспечить обменный и возвратный фонд баллонов. После окончания эксплуатации пустые баллоны возвращаются Поставщику, взамен на полные баллоны с ПГС.

7.4.Освидетельствование, ремонт вентилях баллонов производится за счет Поставщика.

7.5.В связи с тем, что ПГС относятся к разряду взрывоопасных материалов, а Заказчик не располагает собственным складским помещением для хранения материалов этой категории. Поставщик берет на себя хранение баллонов на собственных складах. Выдачу производит после письменного уведомления Заказчика в течение 3 (трех) суток (сократив сроки хранения).

7.6. Поставка баллонов с ПГС производится транспортом Поставщика.

8. Требования к упаковке оборудования:

ПГС упаковываются, хранятся и перевозятся в соответствии с правилами перевозок опасных грузов.

Зам.гл.инженера
по эксплуатации


Руфкин А.В.

Начальник ХЛ


Шелепова А.В.

Начальник ЦАСУТП


Глушков С.И.

Зам.начальника ПГТЦ


Бочневич И.П.